

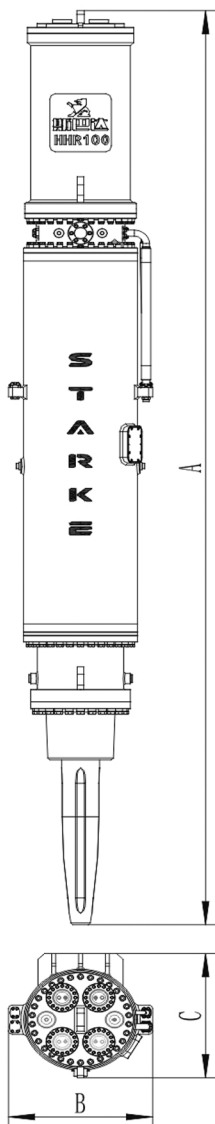
重型 矿山锤

HHR100

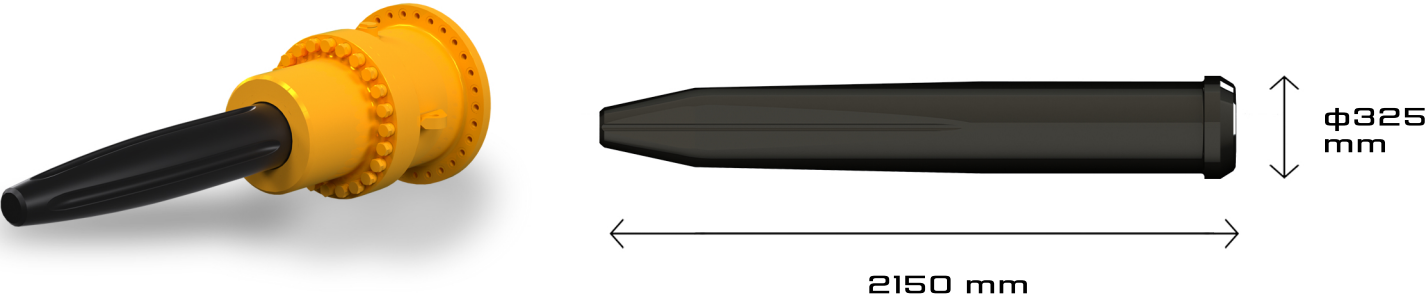


矿山锤参数

型号 Model	单位 Unit	HHR100	HHR160
最大打击能量 Max. Strike Energy	kN.m	100	160
锤心最大行程 Max. Stroke of hammer	mm	1000	1000
打击频率 Strike frequency (max./min)	BPM	45-130	45-130
锤心质量 Ram Weight	kg	5000	8000
提升油缸 Lifting Hydraulic Cylinder	单缸提升 Single Lifting Hydraulic Cylinder		
最大额定工作压力 Max.normal working pressure	bar	200-240	200-240
流量（抓斗油管） Max. flow	L/min	200-300	200-300
总高度（A） Height of hammer	mm	7870	9846
锤左右宽度（B）Horizontal width of hammer	mm	1100	1028
锤前后宽度（C） Vertical height of hammer	mm	1070	1642
整锤质量 Hammer weight	Kg	15000	19000
炮钎最大直径 Chisel diameter	Mm	300	350
炮钎入石深度 Rock entry depth	MM	1200	1200
装载机配套吨位 Suitable excavators	岩石臂	55t	65T
	原装大臂	70T+	80T+



钢钎参数



施工工艺讲解

与传统破碎锤相比，HHR100采用了不同的施工工艺。搭配上钻机，使HHR系列矿山锤比普通破碎锤提高了4倍的效率。毫无疑问，这台机器会是行业的颠覆者。

1. 钻孔



孔与孔的间距取决于石头的品类

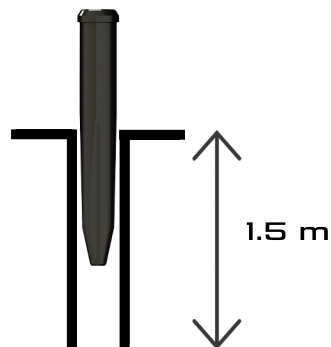
* 高硬度花岗岩

1.2 ~ 1.5 m



* 中等硬度石灰石

1.5 ~ 2 m



* 孔深度 1.5米
孔直径 $\varphi 130 \sim 160 \text{mm}$

2. 碎石



* 保证锤与地面90°，
以获得最大的能量效率。

3. 装车



* 装载时如岩石过大，可使用小破碎锤进一步破碎。